

Le décapsuleur

Arrondie



Forme carrée



Les vidéos & feuilles pédagogiques peuvent être téléchargés gratuitement sur notre site internet www.aduis.be

Nom :		Classe :	
Liste des pièces :		Pièces :	Outils recommandés :
1 plaque de métal zinguée	125 / 50 / 1,5mm	B	Crayon, Règle, Punaises, Pointeau, Papier abrasif, Colle Universelle
2 lattes en bois	85 / 25 / 5 mm	A	Forêts Ø 3 mm, Marteau, Scie à métal
2 rivets en alu	3 x 16 mm		Scie à chantourner avec lames à métaux
			Limes pour métal et bois, Percuese

NOTICE DE MONTAGE :

Reproduire la forme sur la plaque de métal - Choisis une forme !

1. FORME CARREE :

Reproduis la forme du décapsuleur, sa découpe ainsi que les trous de perçage sur la plaque de métal (B).

2. FORME RONDE : - Reproduction du modèle :

Colle d'abord le modèle sur un carton. Découpe ce carton exactement sur les bords. Pose le patron que tu viens de préparer sur le métal (B). Utilise un feutre fin ou un marqueur toute surface et dessine les contours.

3. PERÇAGE DES TROUS :

Perce les trous selon le schéma ci-dessus. Mais avant, serre la plaque de métal (B) dans un étau et tiens-la avec une pince. Surtout ne pas la tenir avec la main !!! Avec une lime à métaux, ponce légèrement les trous que tu viens de percer.

4. DECOUPE DU METAL A LA SCIE A CHANTOURNER :

Fixe la pièce de métal (B) de façon à ce qu'elle ne vibre presque pas. Serre-la de préférence dans un étau avec juste 20 - 30 mm qui dépassent.

Bords droits : Pour les bords droits, utilise une scie à métaux. Fixe la plaque de métal dans un étau, afin que tu puisses scier verticalement et ce, sans danger.

Forme arrondie : Découpe les arrondis à l'aide d'une scie à chantourner, avec une lame à métaux.

5. L'EVIDEMENT DE LA TETE DU DECAPSULEUR :

A l'aide de la scie à chantourner avec lame à métal, découpe le long des trous de perçage et avec la lime à métaux.

Figrole jusqu'à ce que tu arrives à la ligne prédessinée.

6. LA POIGNEE EN BOIS - 2 PIECES :

Lime en biais les 2 lattes en bois (A). Colle 1 latte sur chaque coté de la plaque de métal (Uhu Kraft ou colle universelle transparente).

Reproduis les trous Ø 3 mm sur **UNE** latte et perce 2 fois a travers la totalité de la poignée.

Découpe les trous des 2 cotés, afin que les rivets ont de la place.

7. RIVETER :

Aplatis les rivets au marteau, à petits coups, sur une plaque de métal.

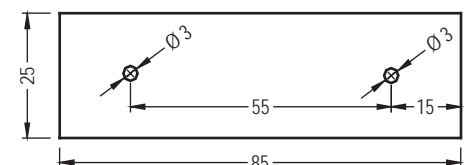
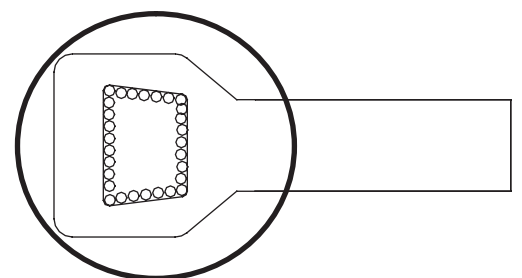
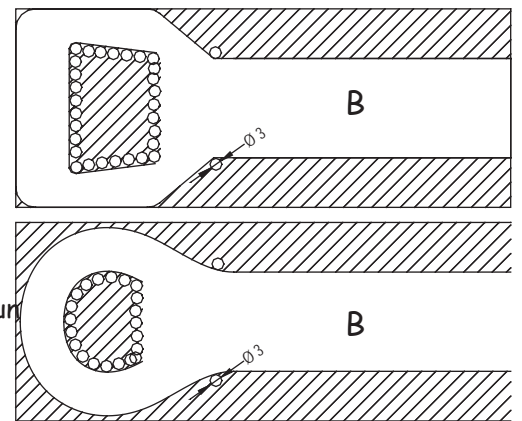
Attention : serre (aplatis) les rivets doucement, sinon, tu risques de faire éclater le bois.

Ponce les bords des lattes (A) et de la plaque de métal afin que le tout soit vraiment bien lisse.

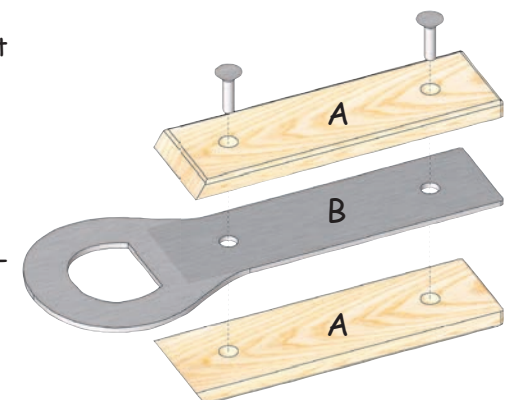
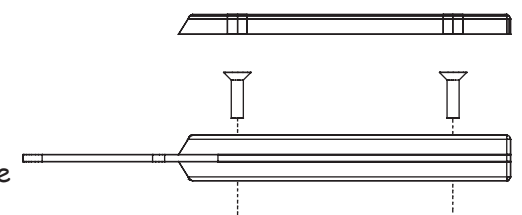
Arrondis bien les angles avec du papier abrasif.

8. CONSEIL DE PROS :

Pour bien protéger la surface de la poignée en bois, enduis-la d'huile de cuisine.



Ne dessiner les trous que sur 1 coté de la poignée.

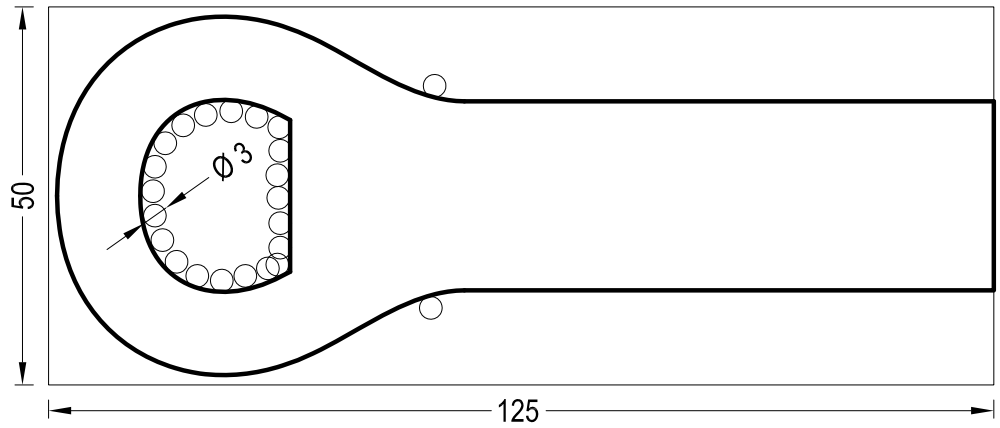


Vue d'ensemble

Bon Bricolage et bonne réussite !

Audis.

Variante ronde



Variante carrée E 1/1

